

一种铁水高效扒渣方法及其专用装置技术领域

- 本发明涉及冶炼技术领域，特别是一种高效清除铁水表面浮渣的方法，
- 5 本发明还涉及一种利用上述方法进行铁水扒渣的专门装置。

背景技术

- 铁水预处理脱硫、脱硅、脱磷后，产生大量固体废渣，并悬浮于铁水表面。这些固体渣必须及时清除，否则会影响铁水的预处理效果，并导致后道
- 10 工序生产成本的提高。

- 现行的铁水预处理扒渣，采用的是自二十世纪五、六十年代就开始使用的扒渣机，这类扒渣机是机械传动或液压驱动的直线往复式铁水扒渣设备。它通过一安装于悬臂上的由耐火材料制成的渣耙，浸入至铁水表面一定深度，沿铁水表面进行直线或曲线往复运动，将铁水包(罐)内铁水表面漂浮的固体
- 15 渣逐次扒出。

- 传统扒渣技术和设备的缺陷归纳起来有以下几点：(1) 扒渣耗时长，工作效率低。一般需要往复十几次甚至几十次，用时在 5—10 分钟。(2) 扒渣不彻底，除渣率低。在加粘渣剂或扒渣剂聚渣的情况下，扒渣率最高仅达 80%，扒渣不彻底的直接后果就是造成转炉、电炉回硫多的问题。(3) 扒渣同时易
- 20 于带出铁水，铁损一般在 0.5—1.0%之间。这些问题已经成为困扰和制约国际钢铁业发展的世界性难题，由此造成的直接经济损失每年都在 5 亿美元以上。

近几年，我国钢铁工业发展迅猛，总产量已经跃居世界第一，预计 2003 年铁水预处理量将达到 5000 万吨。由于技术和设备相对落后，实际扒渣铁损

率大多在 1.0%左右, 加上转炉与电炉回硫因素造成的经济损失, 全年直接经济损失在 5 亿元人民币以上。

发明的公开

5 本发明的目的是克服上述已有铁水扒渣方法和设备的不足, 而提供一种新的铁水高效扒渣方法及其专用装置, 采用回转式扒渣技术实现高速、高效率扒渣, 并有效降低铁损。

 本发明的铁水高效扒渣方法是: 安装在悬臂前端的两扇渣耙分别沿铁水液面做回转式运动; 两渣耙在逐渐靠拢时聚拢或夹住固体渣; 然后两渣耙在
10 悬臂带动下回缩至铁水包(罐)的边沿附近将渣扒出。

 渣耙首先并列下降浸入铁水液面下一定深度; 完成回转运动后悬臂带动渣耙上升至离开铁水液面一定高度; 最后两渣耙在悬臂带动下回缩至铁水包(罐)的边沿以外, 将渣扒出。

 实现上述铁水高效扒渣方法的一种专用装置, 包括平车轨道, 在平车轨道上往复运行的平车, 以及通过升降主轴与平车连接的悬臂, 在悬臂前端的
15 驱动箱内安装了齿条, 它与两侧的齿轮相啮合, 两回转轴将两齿轮和两渣耙的后端固定在一起。

 齿条的后端连接有油缸, 齿条由油缸驱动进退。平车在平车轨道上的运动由电机或液压驱动。两个渣耙合拢夹渣的一侧为锯齿状。

20 与已有铁水扒渣技术和设备相比较, 本发明具有以下特点(1) 除渣率明显提高。在渣量较少时, 渣耙一次回转运动即可除渣 90%以上; 当渣量较多时, 二至三次即可将渣耙去 90%以上。(2) 扒渣速度大大提高, 整个扒渣时间在 3 分钟内。(3) 在扒渣过程的最后阶段, 渣耙上升脱离铁水液面, 渣中的铁水绝大部分已经回流至铁水包(罐)中, 因此扒渣带铁大大减少, 能

够严格地将铁损率控制在 0.1%以内。

附图的简要说明

图 1 是本发明中扒渣专用装置的结构示意图。

5 图 2 是渣耙驱动机构的结构示意图。

实现本发明的最佳方式

下面叙述一次扒渣过程,作为本发明中高效扒渣方法的一个具体实施例。

10 (1)、当铁水包(罐)进站到位后,平车在电机或液压动力驱动下前行至合适的扒渣工位;

(2)、升降主轴(油缸)工作,通过悬臂将渣耙浸入铁水以下 20—50mm;

(3)、通过油缸的液压驱动,使渣耙作回转运动扒渣;

(4)、两渣耙运动至包(罐)口后,升降主轴(油缸)提升悬臂并带动渣耙离开铁水液面 30--100mm;

15 (5)、平车在电机或液压动力驱动下向后退,至渣耙刚好全部离开铁水包(罐)位置;

(6)、两渣耙分别反向回转,其中的渣即落入到铁水包(罐)附近的渣料斗中。

20 下面描述的是本发明中的扒渣专用装置,这仅仅是实现上述方法的一种具体实例,事实上本发明的方法还可以派生出其他多种结构形式的扒渣设备。

本发明的扒渣专用装置,包括平车轨道 8,在平车轨道 8 上往复运行的平车 7,以及通过升降主轴(油缸)5 与平车 7 连接的悬臂 4,在悬臂 4 的前端安装了齿条 10,它与两侧的齿轮 11 相啮合,两回转轴 3 将两齿轮 11 和两渣耙 1 的后端固定在一起。其中渣耙 1 可以由耐火材料制成,也可以由其它

材料制成。

齿条 10 的后端连接有油缸 9，齿条 10 由油缸 9 驱动进退，通过齿轮 11 和回转轴 3 带动渣耙 1 作回转运动。事实上，实现回转式渣耙的驱动形式有多种，齿轮齿条法是其中的一种，其它的驱动方法可以是齿轮、凸轮、蜗轮蜗杆、链式、皮带式、摆动油缸等液压或电动形式。

平车 7 在平车轨道 8 上的运动可以由电机和卷扬机链条机构驱动，也可以由平车自身动力驱动。

其中的两个渣耙 1 合拢夹渣的一侧为锯齿状，便于聚拢或夹紧渣料。

液压系统（油泵及油箱）6 可以固定在悬臂的后端。

10 另外，悬臂 4 可以根据用户要求，设计为液压伸缩式。平车 7 可采用电动驱动，以便精确定位，实现全过程自动化控制操作。

权利要求

1、一种铁水高效扒渣方法，其特征是：安装在悬臂前端的两扇渣耙分别
5 沿铁水液面做回转式运动；两渣耙在逐渐靠拢时聚拢或夹住固体渣；然后两渣耙在悬臂带动下回缩至铁水包(罐)的边沿附近将渣扒出。

2、如权利要求 1 所述的铁水高效扒渣方法，其特征是：渣耙首先并列下降浸入铁水液面下一定深度；完成回转运动后悬臂带动渣耙上升至离开铁水液面一定高度；最后两渣耙在悬臂带动下回缩至铁水包(罐)的边沿以外，将
10 渣扒出。

3、实现权利要求 1 或 2 所述的铁水高效扒渣方法的一种专用装置，其特征是：它包括平车轨道(8)，在平车轨道(8)上往复运行的平车(7)，以及通过升降主轴(5)与平车(7)连接的悬臂(4)，在悬臂(4)前端的驱动箱(2)内安装了齿条(10)，它与两侧的齿轮(11)相啮合，两回转轴(3)将两齿轮(11)和两渣耙(1)
15 的后端固定在一起。

4、如权利要求 3 所述的铁水高效扒渣专用装置，其特征是：齿条(10)的后端连接有油缸(9)，齿条(10)由油缸(9)驱动进退。

5、如权利要求 3 所述的铁水高效扒渣专用装置，其特征是：平车(7)在平车轨道(8)上的运动由电机驱动。

20 6、如权利要求 3 所述的铁水高效扒渣专用装置，其特征是：平车(7)在平车轨道(8)上的运动由液压驱动。

7、如权利要求 3 所述的铁水高效扒渣专用装置，其特征是：两个渣耙(1)合拢夹渣的一侧为锯齿状。

1/1

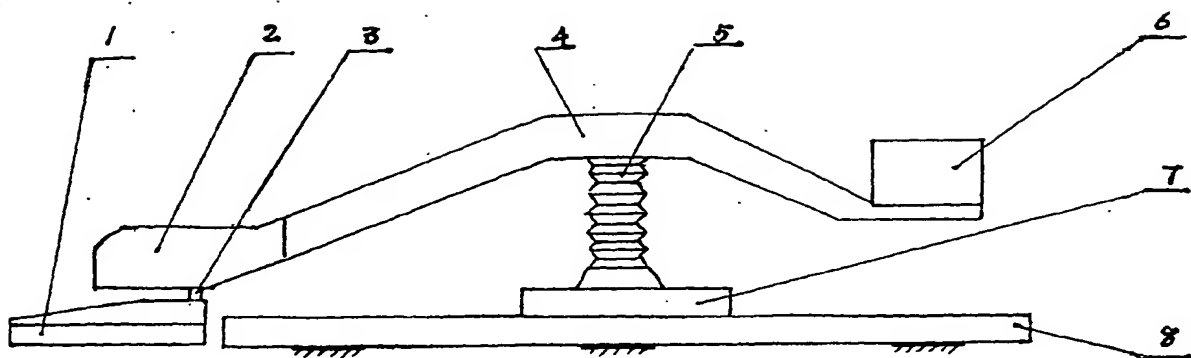


图 1

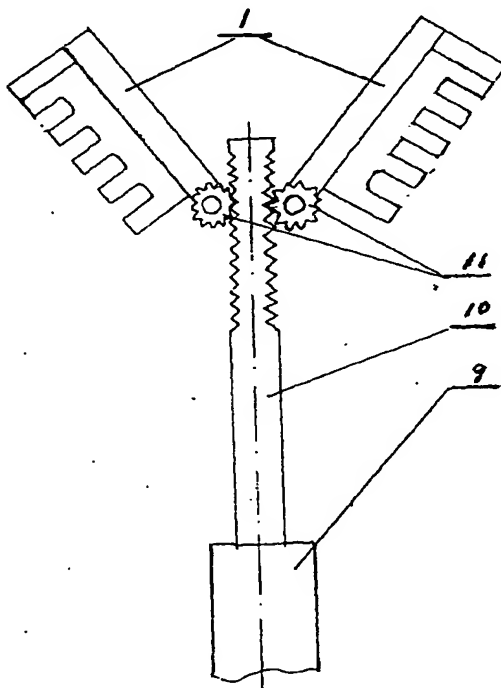


图 2